

# MICRO ETIQUETAS PARA INSTRUMENTAL

— STC-DOT —



AUTO  
ADESIVO

GRAVADAS  
À LASER

## SOBRE O PRODUTO

Conforme **RDC nº15/2012**.

Codificação por **Data Matrix**.

**Dupla camada adesiva.**

**Resistentes** a agentes químicos, abrasão e temperatura.

Ótimo **Custo Benefício**.

## INFORMAÇÃO PARA PEDIDOS

ITEM#	EMBALAGEM
STC-DOT	SOB CONSULTA





## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

As micro etiquetas STC-DOT possuem **dupla camada** de película protetora e uma acrílica. São **gravadas à laser**, o que torna possível perceber qualquer variável na etiqueta, elas são **resistentes** a agentes químicos, abrasão e temperatura.

Foram desenvolvidas para permitir uma **ótima adesividade** em ambientes mais rigorosos e variados para identificar de maneira precisa e segura. Para instrumentação médica, normalmente usamos códigos **Data Matrix** tipo ECC-200, mas pode-se gravar qualquer tipo de código de barras, tipo Code 128, EAN, QR Code, entre outros, é um produto de alto desempenho usado como uma etiqueta de identificação inviolável. Nossas cartelas são disponíveis nas cores Preta ou Branca (industrial) e são livres de metais pesados.

## INSTRUÇÕES DE USO

Para garantir uma aderência adequada entre STC-DOT e o instrumental cirúrgico, é importante seguir as instruções de uso. Qualquer falha em seguir algum passo destas instruções pode resultar em uma aderência incompleta da STC-DOT com a base a ser identificada, não garantindo a segurança de adesividade, impactando diretamente na qualidade do produto.

### 1. Escolha da área da colagem

É importante realizar a escolha mais adequada, uma superfície plana é a melhor escolha. Evite áreas cortantes, cremalheiras, prensas da pinça, etc.

### 2. Prepare o Instrumental

Antes de iniciar o processo de aplicação da etiqueta é necessário realizar um preparo no instrumental cirúrgico ou da base onde ela vai ser aderida.

2.1. Certifique que o instrumental ou local esteja limpo. Caso não esteja realize processo de limpeza.

2.2. Observe se há algum resíduo de cola no local, se necessário use um removedor de adesivo.

### 3. Limpe o Instrumental ou base a ser adesivada

Com uma toalha (que não solte fibras) umedecida com álcool isopropílico limpe a área escolhida e deixe secar. O álcool é utilizado para remover a umidade.

### 4. Cole a etiqueta

Após a secagem do álcool no instrumental ou no local, use uma pinça de ponta delicada para remover a etiqueta da cartela de etiquetas STC-DOT e aplique na área selecionada.

4.1. Importante: Não retire ou toque no adesivo exposto da etiqueta com as mãos ou dedos, nem na área limpa do instrumento onde fará a colagem, superfícies sujas a partir de oleosidade e detritos dos dedos podem interferir na adesividade do produto.

4.2. Após a colagem da etiqueta no instrumental, use uma extremidade arredondada e aplique pressão firme no centro da etiqueta e trabalhe em movimentos circulares indo para as extremidades. Essa pressão ativa a adesividade do instrumental cirúrgico.

### 5. Após colagem siga a orientação número 1 ou a orientação número 2, abaixo descritas:

**Orientação número 1:** Após a colagem deve-se realizar um ciclo de esterilização para assegurar a adesão completa da STC-DOT. Somente depois, passe pelos processos pré-estabelecidos pela instituição para o tipo de material.

**Nota importante:** O primeiro ciclo de esterilização é importante para a cura do adesivo e fixação no instrumento e durabilidade da STC-DOT. Caso não seja possível realizar esse ciclo antes da nova limpeza **recomendamos seguir a orientação número 2.**

**Orientação número 2:** Após a colagem deve-se deixar o instrumental fora de uso por 48 horas, sem manipulá-lo, sem processo de lavagem, sem qualquer imersão do instrumental em soluções. Após 48 horas da aplicação, a adesão final é obtida, isto fornece ao adesivo tempo para fluir, cobrindo efetivamente toda a área de contato com o substrato, somente depois, passe pelos processos pré-estabelecidos pela instituição para o tipo de material.

**Nota importante:** O tempo de cura do adesivo é importante para a fixação no instrumento e durabilidade da STC-DOT.

### TEMPO DE CURA DO ADESIVO STC-DOT

TEMPO	20MIN	1H	24H	48H
EFICIÊNCIA	50%	75%	90%	100%

A base da STC-DOT tem indicações de uso a -40 a 225°C e também foi testado pelo fabricante em 150°C por 24 horas contínuas sem nenhuma alteração, STC-DOT foi avaliado nos ciclos de esterilização abaixo com os seguintes parâmetros:

### PARÂMETROS DE USO

TIPO DE CICLO	TEMPERATURA	TEMPO ESTENDIDO	TEMPO MÍN. SUGERIDO
GRAVITACIONAL	121°C	30MIN	30MIN
PRÉ-VÁCUO	132°C	15MIN	4MIN
PRÉ-VÁCUO	134°C	15MIN	3,5MIN

Registro no MS. Produto não considerado "Produto para Saúde" conforme Resolução - RDC. 185/2001 e enquadramento sanitário da Diretoria Colegiada da Agência Nacional de Vigilância Sanitária.





## TEMPO DE USO

Com os devidos cuidados podem chegar a 200 ciclos. Porém, tempo ideal de uso depende da avaliação de cada instituição e suas rotinas de reprocessamento, tratamento térmico e químico dado aos instrumentos, tipo de material onde foi colado, etc.

**Importante:** As etiquetas devem ser trocadas a qualquer momento, mesmo antes do tempo previsto, se apresentar rachaduras (trincos), início de descolamento (orelhas), impossibilidade leitura.

## COMPATIBILIDADE

Compatível com aço inoxidável, polímeros termoendurecíveis (Ex.plástico de qualidade médica), entre outros de superfície lisa.

## CÓDIGO DE BARRAS

1. Código de barras de simbologia padrão é gravado a laser na camada superior do material da etiqueta expondo a camada de base branca ou preta.
2. Nas **cartelas Brancas** (industriais): O código de barras aparece preto no fundo branco fornece excelente contraste para a legibilidade dos códigos gerados e com uma grande variedade de leitores 2D.
3. Nas **cartelas Pretas**: O código de barras aparece branco no fundo preto fornece excelente contraste tanto no instrumento adesivado como para a legibilidade dos códigos gerados, mas é preciso o uso de leitores 2D mais precisos e sensíveis.
4. O código **Data Matrix** ECC-200 fornece legibilidade da etiqueta mesmo que até 60% do código esteja danificado.
5. Todos os códigos de barras da STC-DOT são verificados antes do envio para verificação se estão legíveis.
6. Nós mantemos um banco de dados registrado para cada cartela gravado, com o objetivo de garantir que os códigos sejam gerados de forma única e não sejam duplicados. Isso garante ao cliente que ele não terá conflitos e assegurar o processo de rastreabilidade.

## OUTRAS FUNÇÕES NA CME

- DOTs de Ø 3,5mm e 4,3mm para **instrumentos delicados**, folha c/ 100und.
- DOTs de Ø 6,3mm ou maiores para **instrumentos grandes**, folha c/ 100und.
- DOTs de Ø 9,5mm ou maiores para **instrumentos grandes**, folha c/ 56und.
- DOTs de Ø 15mm ou mais com QR Code para **containers, caixas e bandejas**, folha c/ 25und.
- DOTs de 26x9mm ou mais com Código de Barras EAN para containers, caixas e bandejas, folha c/ 24und (industriais).
- DOTs com QR Code além de números podem **conter identificações** como nome do médico, quantidade de instrumentos e nome da cirurgia.
- Códigos **alfa numéricos** para Data Matrix 2D.
- Códigos **+ teste** para QR Code.
- Outros tamanhos e formatos disponíveis **sob encomenda**.
- Disponíveis nas cores com fundo **Preto ou Branco\***.

Obs: Os códigos menores podem precisar de leitores 2D mais preciso e com variação de custo.

## CLASSIFICAÇÕES DE NORMAS

Conforme RDC nº15/2012

Registro no MS. Produto não considerado "Produto para Saúde" conforme Resolução - RDC. 185/2001 e enquadramento sanitário da Diretoria Colegiada da Agência Nacional de Vigilância Sanitária.

